

VHM-Tieflochbohrer

foret en carbure monobloc pour trous très profonds
solid carbide twist drill for very deep holes



1015



Ausführung

spiralgenutet, rechtsschneidend
mit spiraler Innenkühlung, doppelte
Führungsfasen, Zylinderschaft DIN
6535-HA; HB

Exécution

double hélice à
droite, coupe à
droite avec trous
d'huile hélicoïdaux,
queue cylindrique

Design

spiral fluted, right hand cut with
spiral shaped internal coolant,
double guide chamfer, cylindrical
shank DIN 6535-HA; HB

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Cutting material

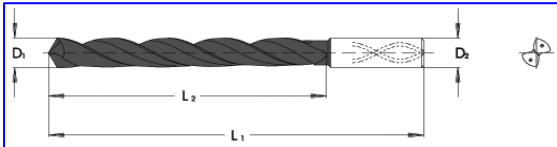
solid carbide micro grain

Beschichtung

TiAIN

Coating

TiAIN



Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2	Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2	Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
10150100...	1	3	60	20	10150390...	3,9	6	115	78	10150680...	6,8	8	170	130
10150110...	1,1	3	60	22	10150400...	4	6	115	78	10150690...	6,9	8	170	130
10150120...	1,2	3	60	24	10150410...	4,1	6	115	78	10150700...	7	8	170	130
10150130...	1,3	3	60	25	10150420...	4,2	6	115	78	10150750...	7,5	8	170	130
10150140...	1,4	3	60	27	10150430...	4,3	6	115	78	10150780...	7,8	8	170	130
10150150...	1,5	3	60	27	10150440...	4,4	6	115	78	10150800...	8	8	170	130
10150160...	1,6	3	65	32	10150450...	4,5	6	115	78	10150850...	8,5	10	208	163
10150170...	1,7	3	65	32	10150460...	4,6	6	130	92	10150880...	8,8	10	208	163
10150180...	1,8	3	65	35	10150470...	4,7	6	130	92	10150900...	9	10	208	163
10150190...	1,9	3	65	35	10150480...	4,8	6	130	92	10150950...	9,5	10	208	163
10150200...	2	3	65	35	10150490...	4,9	6	130	92	10150980...	9,8	10	208	163
10150210...	2,1	3	75	40	10150500...	5	6	130	92	10151000...	10	10	208	163
10150220...	2,2	3	75	40	10150510...	5,1	6	130	92	10151020...	10,2	12	245	195
10150230...	2,3	3	75	40	10150520...	5,2	6	130	92	10151050...	10,5	12	245	195
10150240...	2,4	3	75	45	10150530...	5,3	6	130	92	10151080...	10,8	12	245	195
10150250...	2,5	3	75	45	10150540...	5,4	6	130	92	10151100...	11	12	245	195
10150260...	2,6	3	80	48	10150550...	5,5	6	145	100	10151120...	11,2	12	245	195
10150270...	2,7	3	80	48	10150560...	5,6	6	145	100	10151150...	11,5	12	245	195
10150280...	2,8	3	80	50	10150570...	5,7	6	145	100	10151180...	11,8	12	245	195
10150290...	2,9	3	80	50	10150580...	5,8	6	145	100	10151200...	12	12	245	195
10150300...	3	6	100	60	10150590...	5,9	6	145	100	10151250...	12,5	14	280	230
10150310...	3,1	6	100	60	10150600...	6	6	145	100	10151300...	13	14	280	230
10150320...	3,2	6	100	60	10150610...	6,1	8	145	108	10151380...	13,8	14	280	230
10150330...	3,3	6	100	60	10150620...	6,2	8	145	108	10151400...	14	14	280	230
10150340...	3,4	6	100	60	10150630...	6,3	8	145	108	10151480...	14,8	16	310	260
10150350...	3,5	6	100	60	10150640...	6,4	8	145	108	10151500...	15	16	310	260
10150360...	3,6	6	115	78	10150650...	6,5	8	170	130	10151580...	15,8	16	310	260
10150370...	3,7	6	115	78	10150660...	6,6	8	170	130	10151600...	16	16	310	260
10150380...	3,8	6	115	78	10150670...	6,7	8	170	130					



Bestell-Nr. / no.ordre / order-nr.		
Schaft DIN 6535-HA	...01	10151600+01=1015160001
Schaft DIN 6535-HB	...02	10151600+02=1015160002

Anwendung

Bohren von legierten Stählen, Stahl
allgemein, GG, GGG, GTW, GTS rost- und
säurebeständigen Stählen

Utilisation

Perçage d'aciers alliés, acier en générale,
fonte-grise, fonte malléable, GG, GGG, GTW,
GTS, d'aciers inox, résistants aux acides

Application

Drilling into alloyed steel, steel in general,
gray cast iron, white and black malleable cast iron,
stainless and acid resistant steel