

VHM-Bohrreibahle H7

zum Bohren von Toleranz H7

foret en carbure monobloc à haute performance
solid carbide HSC ballnose end mill

PSW

1044



Ausführung

DIN 6537-lang, spiralgenutet, rechts-schneidend, mit spiraler Innenkühlung, mit doppelter Führungsfase, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Exécution

DIN 6537-série longue, avec double hélice à droite, coupe à droite avec trous d'huile hélicoïdaux, queue cylindrique DIN 6535-HA

Design

DIN 6537-long, spiral fluted, right hand cut with spiral shaped internal coolant, double guide chamfer, cylindrical shank DIN 6535-HA

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Matière

carbure monobloc micro-grain

Cutting material

solid carbide micro grain

Beschichtung

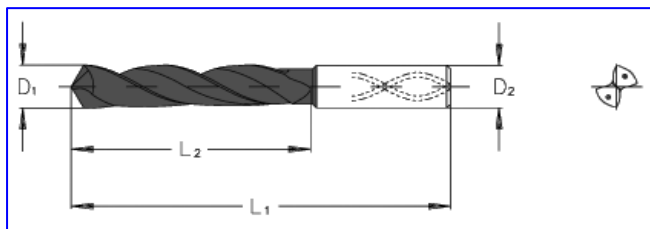
TiAlN

Revêtement

TiAlN

Coating

TiAlN



Artikelnummer	Ø 1 H7 mm	Ø 2 mm	L1 mm	L2 mm	Z
10440598	5,98	6,0	81	44	2
10440599	5,99	6,0	81	44	2
10440600	6,00	6,0	81	44	2
10440601	6,01	6,0	81	44	2
10440602	6,02	6,0	91	53	2
10440798	7,98	8,0	91	53	2
10440799	7,99	8,0	91	53	2
10440800	8,00	8,0	91	53	2
10440801	8,01	8,0	91	53	2
10440802	8,02	8,0	91	53	2
10440998	9,98	10,0	103	61	2
10440999	9,99	10,0	102	61	2
10441000	10,00	10,0	103	61	2
10441001	10,01	10,0	103	61	2
10441002	10,02	10,0	103	61	2
10441198	11,98	12,0	118	71	2
10441199	11,99	12,0	118	71	2
10441200	12,00	12,0	118	71	2
10441201	12,01	12,0	118	71	2
10441202	12,02	12,0	118	71	2
10441400	14,00	14,0	124	77	2
10441600	16,00	16,0	133	83	2
10441800	18,00	18,0	143	93	2
10442000	20,00	20,0	153	101	2

Bestell-Nr. / no.ordre / order-nr.

Schaft DIN 6535-HA ...01 10442000+01=1044200001

Schaft DIN 6535-HB ...02 10442000+02=1044200002

Anwendung

Bohren von Stahl allgemein, GG, GGG, GTW, GTS mit erhöhten Vc-Werten

Utilisation

Perçage d'aciers en général, fonte grise, fonte malléable GG, GGG, GTW, GTS à grande vitesse

Application

Drilling into steel in general, cast iron, white and black malleable cast iron, with increased feed rates