

# Werkstoffe und ihre Zusammensetzung

Werkstoff-Nr.	DIN	C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.0032	ST34-2 / S205GT	0,08	0,15	0,35	0,025					N : 0,003	Baustahl <input type="checkbox"/>
1.0037	ST37-2 / S235JR	0,08	0,15	0,35	0,025					N : 0,005	
1.0116	ST37-3 / S235J2G3	0,08			0,018						
1.0214	QST36-3 / C11C / C10C	0,10	0,05	0,35	0,020					Al : 0,01	
1.0301	C10	0,10	0,20	0,45	0,022						Einsatzstahl <input type="checkbox"/>
1.0302	C10Pb / C10GPb	0,09	0,25	0,38	0,022					Pb : 0,22	
1.0401	C15	0,15	0,20	0,45	0,022						
1.0402	C22	0,21	0,20	0,55	0,022	0,20	0,05	0,20			Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.0403	C15Pb / C15GPb	0,15	0,25	0,37	0,025					Pb : 0,22	Einsatzstahl <input type="checkbox"/>
1.0406	C25	0,25	0,20	0,55	0,022	0,20	0,05	0,20			Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.0411	C25Pb / C25GPb	0,25	0,20	0,55	0,022					Pb : 0,22	
1.0485	21Mn6	0,20	0,30	1,40	0,022						Baustahl <input type="checkbox"/>
1.0501	C35	0,36	0,20	0,65	0,022	0,20	0,05	0,20			Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.0503	C45	0,46	0,20	0,65	0,022	0,20	0,05	0,20			
1.0511	C40	0,40	0,20	0,65	0,022	0,20	0,05	0,20			
1.0562	StE355 / P355N	0,10	0,30	1,30	0,015	0,15	0,04	0,15	0,05	Cu : 0,10 ; Al : 0,01	Baustahl <input type="checkbox"/>
1.0569	S355J2G3C / QST52-3	0,10	0,28	0,80	0,018						Baustahl <input type="checkbox"/>
1.0570	St52-3 / S355J2G3	0,11	0,28	0,80	0,020						
1.0622	D80-2 / C80D	0,80	0,20	0,65	0,018	0,08	0,03	0,10		Cu : 0,12 ; Al : 0,01	
1.0715	9SMn28 / 11SMn30	0,07	0,03	1,10	0,300						Automatenstahl <input type="checkbox"/>
1.0718	9SMnPb28 / 11SMnPb30	0,07	0,03	1,10	0,300					Pb : 0,25	
1.1121	Ck10 / C10E	0,10	0,20	0,45	0,018						Einsatzstahl <input type="checkbox"/>
1.1122	CQ10 / C10C / C10E2C	0,10	0,25	0,38	0,018						
1.1132	CQ15 / C15C / C15E2C	0,15	0,15	0,45	0,013					Cu : 0,12	
1.1140	CM15 / C15R	0,15	0,20	0,45	0,030						
1.1141	Ck15 / C15E	0,15	0,20	0,45	0,018						
1.1152	CQ22 / C22C / C20E2C	0,20	0,15	0,45	0,013					Cu : 0,12	
1.1192	CQ45 / C45C / C45EC	0,46	0,15	0,65	0,013					Cu : 0,12	Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.1193	Cf45 / C45G	0,46	0,25	0,65	0,018						Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.1201	CM45 / C45R	0,46	0,20	0,65	0,030	0,20	0,05	0,20			
1.1206	Ck50 / C50E	0,51	0,20	0,75	0,015						
1.1213	Cf53 / C53G	0,54	0,25	0,55	0,018						
1.1231	Ck67 / C67E / C67S	0,68	0,25	0,75	0,018						Federstahl <input type="checkbox"/>
1.1248	Ck75 / C75E / C75S	0,75	0,25	0,70	0,018						
1.1249	Cf70 / C70G	0,72	0,25	0,28	0,013						Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.1269	CK85 / C85E / C85S	0,85	0,25	0,55	0,018						Federstahl <input type="checkbox"/>
1.1302	30MnVS6	0,30	0,50	1,40	0,040	0,15	0,04		0,14	N : 0,015	Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.1520	C70W1 / C70U	0,70	0,18	0,18	0,010						unlegierter Werkzeugstahl <input type="checkbox"/>
1.1525	C70W1 / C70U	0,80	0,18	0,18	0,010						
1.1545	C105W1 / C105U	1,05	0,18	0,18	0,010						
1.1563	C125W / C125U	1,27	0,20	0,22	0,015						
1.1620	C70W2	0,70	0,20	0,22	0,015						
1.1740	C60W / C60U	0,60	0,30	0,70	0,018						
1.1820	C55W	0,54	0,08	0,40	0,015						
1.2002	125Cr1	1,25	0,22	0,32	0,015	0,35					Werkzeugstahl für Kaltarbeit <input type="checkbox"/>
1.2008	140Cr3 / 140Cr2	1,42	0,22	0,32	0,018	0,55					
1.2067	102Cr6 / 100Cr6	1,02	0,25	0,35	0,015	1,50					
1.2080	X210Cr12	2,05	0,25	0,30	0,015	11,50					
1.2082	X21Cr13	0,20	0,40	0,30	0,018	13,00					Werkzeugstahl für Warmarbeit <input type="checkbox"/>
1.2083	X40Cr14 / X42Cr13	0,42	0,50	0,50	0,015	13,00					
1.2085	X33CrS16	0,32	1,00	1,40	0,75	16,00		1,00		P: 0,03	
1.2103	58SiCr8	0,59	1,85	0,75	0,018	0,40					Werkzeugstahl für Kaltarbeit <input type="checkbox"/>
1.2162	21MnCr5	0,21	0,25	1,25	0,015	1,15					
1.2201	X165CrV12	1,65	0,32	0,30	0,018	11,50			0,10		
1.2210	115CrV3	1,18	0,23	0,30	0,015	0,75			0,10		
1.2235	80CrV2	0,80	0,33	0,40	0,015	0,55			0,20		
1.2241	50CrV4 / 51CrV4 / 51CrMnV4	0,51	0,25	0,95	0,015	1,05			0,15		
1.2242	59CrV4	0,59	0,25	0,95	0,018	1,05			0,10		
1.2243	61CrSiV5	0,61	0,85	0,75	0,018	1,15			0,10		

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.2249	45SiCrV6	0,45	1,45	0,60	0,018	1,45			0,10		Werkzeugstahl für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2303	100CrMo5	1,00	0,22	0,30	0,018	1,20	0,30				
1.2311	40CrMnMo7	0,40	0,30	1,45	0,018	1,95	0,20				
1.2312	40CrMnMoS8-6	0,40	0,40	1,50	0,075	1,90	0,20				
1.2316	X36CrMo17 / X38CrMo16	0,38	0,50	0,50	0,015	16,00	1,15	0,50			
1.2328	45CrMoV7	0,45	0,25	0,92	0,018	1,80	0,28		0,05		
1.2343	X38CrMoV5-1	0,39	1,05	0,40	0,015	5,15	1,25		0,38		Werkzeugstahl für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2344	X40CrMoV5-1	0,40	1,05	0,40	0,015	5,15	1,35		1,00		
1.2357	50CrMoV13-14	0,50	0,35	0,65	0,015	3,30	1,40		0,15		
1.2363	X100CrMo5 / X100CrMoV5-1	0,98	0,30	0,55	0,018	5,15	1,05		0,20		WKS für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2365	X32CrMoV3-3 / 32CrMoV12-28	0,32	0,25	0,30	0,015	2,95	2,80		0,55		Werkzeugstahl für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2367	X38CrMoV5-3	0,38	0,40	0,45	0,018	4,95	3,00		0,55		
1.2369	81MoCrV42-16	0,81	0,13	0,18	0,018	4,00	4,25		1,00		Werkzeugstahl für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2379	X153CrMoV12 / X155CrVMo12-1	1,55	0,40	0,30	0,015	11,50	0,75		0,95		
1.2381	73MoV5-2	0,74	1,15	0,50	0,013		0,55		0,20		
1.2396	X35CrMoTi6-2	0,35	0,40	1,05	0,003	6,70	2,10			Al : 0,01 ; Ti : 0,30	Werkzeugstahl für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2398	X25CrMoTi5-3	0,25	0,30	0,60	0,003	5,00	3,65			Al : 0,03 ; Ti : 0,70	
1.2436	X210CrW12	2,15	0,25	0,30	0,015	11,50				W : 0,70	Werkzeugstahl für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2510	100MnCrW4	0,98	0,25	1,10	0,018	0,60			0,10	W : 0,60	
1.2516	120WV4	1,20	0,22	0,28	0,018	0,20			0,10	W : 1,00	
1.2550	60WCrV7	0,60	0,60	0,30	0,015	1,05			0,15	W : 1,95	Werkzeugstahl für Kaltarbeit und für Warmarbeit <span>WS-k</span>
1.2713	55NiCrMoV6	0,55	0,25	0,80	0,015	0,70	0,30	1,65	0,10		
1.2714	56NiCrMoV7	0,56	0,25	0,80	0,015	1,10	0,50	1,65	0,10		Werkzeugstahl für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2738	40CrMnNiMo8.6.4	0,40		1,50		1,90	0,20				
1.2764	X19NiCrMo4	0,19	0,25	0,30	0,015	1,25	0,20	4,05			WKS für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2766	X35NiCrMo4 / 35NiCrMo16	0,35	0,23	0,50	0,018	1,35	0,30	4,05			WKS für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2767	X45NiCrMo4 / 45NiCrMo16	0,45	0,25	0,30	0,015	1,35	0,25	4,05			WKS f Kaltarbeit u. Warmarbeit <span>WS-k,w</span>
1.2790	72SiNiCrMoV5-4	0,72	1,20	0,50	0,013	0,60	0,60	1,20	0,20		Werkzeugstahl für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2823	70Si7	0,70	1,65	0,70	0,015						
1.2826	60MnSiCr4	0,62	0,90	1,00	0,015	0,30					WKS für Warmarbeit <span>WS-w</span>
1.2833	100V1	1,00	0,20	0,22	0,012				0,12		WKS für Kaltarbeit <span>WS-k</span>

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.2842	90MnCrV8	0,90	0,25	2,00	0,015	0,35			0,10		Werkzeugstahl für Kaltarbeit <span>WS-k</span>
1.2890	48SiV4	0,50	1,10	0,45	0,010	0,10	0,45	0,10	0,10	Cu : 0,07	
1.2990	X100CrMoV8-1-1	1,00	0,90		0,015	8,00	1,60		1,60		
1.3207	S10-4-3-10 / HS10-4-3-10	1,28	0,22	0,20	0,015	4,15	3,55		3,25	W : 9,50 ; Co : 10,00	Schnellarbeits- stahl <span>WS-w</span>
1.3243	S6-5-2-5 / HS6-5-2-5	0,92	0,22	0,20	0,015	4,15	4,95		1,85	W : 6,35 ; Co : 4,75	
1.3333	S3-3-2 / HS3-3-2	0,99	0,22	0,20	0,015	4,15	2,65		2,35	W : 2,85	
1.3343	S6-5-2 / HS6-5-2	0,90	0,22	0,20	0,015	4,15	4,95		1,85	W : 6,35	
1.3344	S6-5-3 / HS6-5-3	1,22	0,22	0,20	0,015	4,15	4,95		2,95	W : 6,35	
1.3346	S2-9-1 / HS2-9-1	0,82	0,22	0,20	0,015	3,85	8,60		1,15	W : 1,75	
1.3401	X120Mn12	1,20	0,40	12,50	0,020	0,75					
1.3505	100Cr6	0,99	0,25	0,35	0,012	1,50	0,05			Cu : 0,15	Vergütungsstahl <span>v</span>
1.3520	100CrMn6 / 100CrMnSi6-4	0,99	0,60	1,15	0,012	1,50				Cu : 0,15	
1.3536	100CrMo7-3	0,99	0,30	0,70	0,012	1,80	0,28			Cu : 0,15	
1.3541	X45Cr13	0,46	0,50	0,50	0,015	13,50		0,50		Cu : 0,15	Rost- und säure- beständiger Stahl <span>St-r</span>
1.3813	X40MnCrN19	0,40	0,40	18,00	0,015	4,00				N : 0,10	
1.3912	Ni36	0,05	0,25	0,25	0,013	0,25		36,00		Co : 0,50 ; Fe : 63,00	Nickellegierung <span>St-h</span>
1.3937	X68NiMnCrVNb12-5	0,68	0,25	5,25	0,015	3,25	0,10	12,00	1,00	Nb : 0,25 ; N : 0,05	Physikalischer Stahl
1.3952	X2CrNiMoN18-14-3	0,02	0,50	1,00	0,008	17,50	2,25	14,00		N : 0,20	Rost- und säure- beständiger Stahl <span>St-r</span>
1.3964	X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3	0,02	0,50	5,00	0,005	20,75	3,25	16,00		Nb : 0,13 ; Nb : 0,28	
1.4003	X2Cr11 / X2CrNi12	0,02	0,50	1,00	0,015	11,50		0,65		N : 0,015	
1.4005	X12CrS13	0,12	0,50	0,50	0,200	12,50					
1.4006	X10Cr13 / X12Cr13	0,08	0,50	0,50	0,015	13,00					
1.4016	X6Cr17	0,04	0,50	0,50	0,015	16,50					
1.4021	X20Cr13	0,21	0,50	0,50	0,015	13,00					
1.4024	X15Cr13	0,15	0,50	0,50	0,015	13,00					
1.4028	X30Cr13	0,32	0,50	0,50	0,015	13,00					
1.4034	X46Cr13	0,46	0,50	0,50	0,015	13,50					
1.4037	X65Cr13	0,64	0,50	0,50	0,008	13,50					
1.4057	X17CrNi16-2 / X19CrNi17-2	0,19	0,50	0,50	0,015	16,50		2,00			
1.4086	GX120Cr29	1,20	1,00	0,50	0,015	28,50					
1.4104	X12CrMoS17 / X14CrMoS17	0,14	0,50	0,75	0,250	16,50	0,40				

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.4105	X4CrMoS18 / X6CrMoS17	0,03	0,50	0,75	0,250	17,50	0,40				Rost- und säure- beständiger Stahl <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">St</span>
1.4106	X2CrMoSiS18-2-1	0,02	1,40	0,50	0,300	18,00	2,00				
1.4108	X30CrMoN15-1	0,30	0,50	0,50	0,012	15,00	0,98	0,25			
1.4113	X6CrMo17-1	0,04	0,50	0,50	0,015	17,00	1,10				
1.4116	X45CrMoV15 / X50CrMoV15	0,48	0,50	0,50	0,015	14,40	0,52		0,12		
1.4120	X20CrMo13	0,20	0,50	0,50	0,008	13,00	1,10	0,50			
1.4122	X35CrMo17 / X39CrMo17-1	0,39	0,50	0,50	0,015	16,50	1,05	0,50			
1.4162	X2CrMnNiN22-5-2	0,02	0,50	5,00	0,015	21,50	0,45	1,55		Cu : 0,45 ; N : 0,22	
1.4300	X12CrNi18-8	0,06	0,50	1,00	0,015	18,00		9,00			
1.4301	X5CrNi18-10 / X4CrNi18-10	0,04	0,50	1,00	0,015	18,25		9,25			
1.4303	X5CrNi18-12 / X4CrNi18-12	0,04	0,50	1,00	0,015	18,00		12,00			
1.4305	X10CrNiS18-9 / X8CrNiS18-9	0,06	0,50	1,00	0,250	18,00		9,00			
1.4306	X2CrNi19-11	0,02	0,50	1,00	0,015	19,00		11,25			
1.4307	X2CrNi18-9	0,02	0,50	1,00	0,008	18,50		9,00			
1.4310	X12CrNi17-7 / X10CrNi18-8	0,09	0,75	1,00	0,008	17,00	0,40	7,50			
1.4313	X4CrNi13-4 / X3CrNiMo13-4	0,03	0,30	0,50	0,008	13,25	0,55	4,00		N : 0,02	
1.4316	X1CrNi19-9	0,01	0,70	1,00	0,008	19,50		10,00			
1.4332	X2CrNi24-12	0,01	0,70	1,20	0,010	23,50		13,00			
1.4351	X3CrNi13-4	0,02	0,40	0,75	0,008	13,75	0,55	4,00			
1.4362	X2CrNiN23-4	0,02	0,50	1,00	0,008	23,00	0,35	4,50		Cu : 0,35 ; N : 0,13	
1.4370	X15CrNiMn18-8	0,15	0,50	6,80	0,010	18,50		8,50			
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	0,04	0,50	1,00	0,015	17,50	2,25	12,00			
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	0,02	0,50	1,00	0,015	17,50	2,25	12,50			
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	0,02	0,50	1,00	0,015	17,50	2,25	12,00			
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	0,03	0,50	0,75	0,008	15,75	1,15	5,25		N : 0,02	
1.4427	X12CrNiMoS18-11	0,06	0,50	1,00	0,250	17,50	2,25	12,00		N : 0,17	
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	0,02	0,50	1,00	0,012	17,50	2,75	13,00		N : 0,18	
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	0,02	0,50	1,00	0,012	17,75	2,75	13,75		N : 0,06	
1.4436	X3CrNiMo17-13-3 / X5CrNiMo17-13-3	0,03	0,50	1,00	0,012	17,50	2,75	12,00		N : 0,06	
1.4438	X2CrNiMo18-15-4	0,02	0,50	1,00	0,012	18,50	3,50	15,50		N : 0,06	

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.4441	X2CrNiMo18-15-3	0,02	0,50	1,00	0,005	17,75	2,85	14,25		Cu : 0,05, max. 0,10; N max. 0,10	Rost- und säurebeständiger Stahl <input type="checkbox"/> St-r
1.4452	X13CrMnMoN18-14-3	0,13	0,50	14,00	0,005	18,00	3,35	0,15	0,10	Nb : 0,12 ; N : 0,90	
1.4455	X2CrNiMnMoN20-16	0,02	0,50	7,50	0,010	19,75	3,00	15,25		N : 0,16	
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	0,03	0,50	1,00	0,008	26,50	1,65	5,50		N : 0,13	
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	0,02	0,50	1,00	0,008	22,00	3,00	5,50		N : 0,16	
1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	0,02	0,50	0,50	0,012	26,00	4,00	7,00		N : 0,17	
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	0,02	0,50	0,50	0,008	25,00	3,50	7,00		W : 0,75 ; Cu : 0,5-1,0; W 0,5-1,0; N 0,2-0,3	
1.4502	X8CrTi18	0,05	0,70	0,70	0,010	17,50				Ti : 0,50	
1.4509	X2CrTiNb18 / X6CrTiNb18	0,02	0,50	0,50	0,020	18,00				Ti : 0,35 ; Nb : 0,65	
1.4511	X6CrNb17 / X3CrNb17	0,04	0,50	0,50	0,015	17,00				Nb : 0,50	
1.4512	X6CrTi12 / X2CrTi12	0,04	0,50	0,50	0,008	11,50				Ti : 0,25	
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	0,01	0,50	1,00	0,008	20,00	6,50	25,00		Cu : 1,00 ; N : 0,16	
1.4536	GX2NiCrMoCuN25-20	0,02	0,50	0,50	0,010	20,00	3,00	25,00		Cu : 1,75 ; N : 0,15	
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	0,01	0,35	1,00	0,008	20,00	4,50	25,00		Cu : 1,50 ; N : 0,10	
1.4541	X6CrNiTi18-10	0,06	0,50	1,00	0,015	18,00		10,50		Ti : 0,30	
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	0,05	0,50	0,50	0,015	16,00		4,00		Cu : 4,00 ; Nb : 0,30	
1.4545	X5CrNiCuNb15-5-4	0,05	0,50	0,50	0,015	14,75	0,25	4,50		Cu : 3,50 ; Nb : 0,35	
1.4546	X5CrNiNb18-10	0,05	0,50	1,00	0,015	18,00		10,25		Nb : 0,40	
1.4548	X5CrNiCuNb17-4-4	0,05	0,50	0,50	0,013	16,25		4,00		Cu : 4,00 ; Nb : 0,30	
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	0,03	0,50	1,00	0,015	18,00		9,00		Cu : 3,50	
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	0,06	0,50	1,00	0,015	17,50	2,25	12,00		Ti : 0,30	
1.4576	X5CrNiMoNb19-12	0,03	0,70	1,00	0,008	19,00	2,75	11,00		Nb : 0,35	
1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	0,02	0,50	0,50	0,008	17,00	2,25	10,50		Cu : 3,25 ; N : 0,06	
1.4597	X8CrMnCuNB17-8-3	0,04	1,00	7,50	0,005	16,50	0,35	1,75		Cu : 3,00 ; N : 0,22	
1.4601	X6CrNb12	0,06	0,50	0,50	0,015	13,00				Nb : 0,60	
1.4713	X10CrAl7	0,06	0,75	0,50	0,015	7,00				Al : 0,75	
1.4718	X45CrSi9-3	0,45	3,00	0,40	0,015	9,00		0,30			Ventilstahl
1.4724	X10CrAl13 / X10CrAlSi13	0,06	1,00	0,50	0,015	13,00				Al : 0,95	Rost-u. säurebest. Stahl <input type="checkbox"/> St-r
1.4742	X10CrAl18 / X10CrAlSi18	0,08	1,05	0,50	0,015	18,00				Al : 0,95	hitzebeständiger Stahl <input type="checkbox"/> St-h
1.4762	X10CrAl24	0,08	1,05	0,50	0,015	24,50				Al : 1,45	
1.4791	X5Cr29	0,03	0,45	0,35	0,008	29,00	0,05	0,20			Rost-u. säurebest. Stahl <input type="checkbox"/> St-r

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol	
1.4820	X12CrNi26-5	0,07	0,70	0,70	0,013	26,00		5,00			Rost- u. säurebe. Stahl <input type="checkbox"/> ST-r	
1.4828	X15CrNiSi20-12	0,10	2,00	1,00	0,015	20,00		12,00			hitzebeständiger Stahl <input type="checkbox"/> ST-h	
1.4829	X12CrNi22-12	0,07	1,40	1,00	0,008	22,00		11,50				
1.4835	X9CrNiSiN21-11-2	0,06	2,00	1,00	0,015	21,00		11,00		N : 0,15		
1.4841	X15CrNiSi25-20	0,10	2,00	1,00	0,015	25,00		20,50				
1.4862	X8NiCrSi38-18	0,05	2,00	1,15	0,015	18,00		37,00		Ti : 0,10 ; Cu : 0,25		
1.4871	X53CrMnNiN21-9	0,53	0,12	9,00	0,015	21,00		3,90		N : 0,44		
1.4872	X25CrMnNiN25-9-7	0,25	0,50	9,00	0,008	25,00		7,00		N : 0,30		
1.4875	X55CrMnNiN20-8	0,55	0,12	8,50	0,015	20,50	0,25	2,15		N : 0,30		
1.4882	X50CrMnNiNbN21-9	0,50	0,12	9,00	0,015	21,00		4,25		Nb: 2,2 ; W: 1,2 ; N: 0,5		
1.4893	X8CrNiSiN21-11	0,08	1,70	0,40	0,005	21,00		11,00		N . 0,17 ; Ce : 0,06		Rost- u. säurebe. Stahl <input type="checkbox"/> ST-r
1.4923	X22CrMoV12-1 / X21CrMoNiV12-1	0,21	0,30	0,55	0,018	11,75	1,00	0,55	0,30		hitzebeständiger Stahl <input type="checkbox"/> ST-h	
1.5023	38Si7	0,38	1,65	0,65	0,015						Federstahl <input type="checkbox"/> F	
1.5028	65Si7	0,65	1,65	0,85	0,018							
1.5231	38MnSiV6	0,38	0,65	1,35	0,045				0,11		Vergütungsstahl <input type="checkbox"/> V	
1.5232	27MnSiVS6	0,27	0,65	1,45	0,040				0,11			
1.5408	30MoB1	0,30	0,15	0,90	0,013	0,15	0,10			B : 0,003 ; Cu : 0,12		
1.5507	23MnB3	0,23	0,08	0,90	0,008	0,30				B : 0,003 ; Cu : 0,15		
1.5508	22B2	0,22	0,20	0,65	0,018					B : 0,003		
1.5510	28B2	0,28	0,20	0,65	0,018					B : 0,003		
1.5511	35B2	0,36	0,20	0,65	0,018					B : 0,003		
1.5513	45B2	0,46	0,20	0,65	0,018					B : 0,003		
1.5523	19MnB4	0,20	0,20	1,00	0,018					B : 0,003		
1.5525	20MnB4	0,20	0,15	1,05	0,013	0,15				B : 0,03 ; Cu : 0,12		
1.5527	40MnB4	0,40	0,20	0,95	0,018					B : 0,003		
1.5535	23MnB4	0,23	0,15	1,05	0,013	0,15				B : 0,003 ; Cu : 0,12		
1.5710	36NiCr6	0,36	0,25	0,60	0,018	0,50		1,50				
1.5752	15NiCr13 / 14NiCr14	0,14	0,20	0,55	0,018	0,75		3,25				Einsatzstahl <input type="checkbox"/> E
1.5860	14NiCr18	0,14	0,25	0,55	0,018	1,10		4,50				
1.5918	17CrNi6-6	0,17	0,20	0,65	0,018	1,55		1,55				

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.5919	15CrNi6	0,17	0,20	0,50	0,018	1,55		1,55			Einsatzstahl <input type="button" value="E"/>
1.5920	18CrNi8	0,18	0,28	0,50	0,018	1,95		1,95			
1.6312	10NiMnMo6-5	0,10	0,16	1,40	0,010		0,42	1,60			Baustahl <input type="button" value="B"/>
1.6522	10NiMnMo6-5	0,20	0,12	0,75	0,010	0,50	0,20	0,55		Cu : 0,13 ; Al : 0,04	Einsatzstahl <input type="button" value="E"/>
1.6527	10NiMnMo6-5	0,20	0,12	0,75	0,010	0,50	0,20	0,80		Cu : 0,13 ; Al : 0,04	Vergütungsstahl <input type="button" value="V"/>
1.6540	23MnNiCrMo5-3	0,23	0,12	1,25	0,010	0,50	0,25	0,80		Cu : 0,13 ; Al : 0,04	
1.6541	23MnNiCrMo5-2	0,23	0,12	1,25	0,010	0,50	0,25	0,55		Cu : 0,13 ; Al : 0,04	
1.6546	40NiCrMo2-2	0,41	0,28	0,85	0,018	0,50	0,22	0,55			
1.6565	40NiCrMo6	0,40	0,25	0,60	0,018	1,15	0,25	1,55			
1.6571	20NiCrMoS6-4	0,20	0,20	0,70	0,030	0,75	0,30	1,55			
1.6580	30CrNiMo8	0,30	0,20	0,45	0,015	2,00	0,40	2,00			
1.6582	34CrNiMo6	0,34	0,20	0,60	0,015	1,50	0,22	1,50			
1.6587	34CrNiMo6	0,17	0,20	0,50	0,018	1,65	0,30	1,55			Einsatzstahl <input type="button" value="E"/>
1.6747	30NiCrMo16-6	0,30	0,25	0,50	0,018	1,40	0,45	4,00			Vergütungsstahl <input type="button" value="V"/>
1.6758	30NiCrMo16-6	0,23	0,13	1,25	0,010	0,50	0,55	1,00		Cu : 0,13 ; Al : 0,04	
1.6773	36NiCrMo16	0,36	0,20	0,45	0,013	1,80	0,35	3,85			
1.6919	11NiMnCrMo5-5	0,08	0,38	1,20	0,018	0,50	0,30	1,20	0,09		Einsatzstahl <input type="button" value="E"/>
1.7002	46Cr1	0,46	0,20	0,65	0,018	0,35					Vergütungsstahl <input type="button" value="V"/>
1.7015	15Cr3	0,15	0,27	0,50	0,018	0,55					Einsatzstahl <input type="button" value="E"/>
1.7016	17Cr3	0,17	0,20	0,75	0,018	0,85					
1.7030	28Cr4	0,28	0,20	0,75	0,015	1,05					Vergütungsstahl <input type="button" value="V"/>
1.7033	34Cr4	0,34	0,20	0,75	0,015	1,05					
1.7034	37Cr4	0,37	0,20	0,75	0,015	1,05					
1.7035	37Cr4	0,41	0,20	0,75	0,015	1,05					
1.7038	37CrS4	0,37	0,20	0,75	0,028	1,05					
1.7039	37CrS4	0,41	0,20	0,75	0,028	1,05					
1.7075	46CrB2	0,46	0,20	0,75	0,018	0,45				B : 0,003	
1.7076	46CrB2	0,32	0,20	0,75	0,018	1,05				B : 0,003	
1.7077	36CrB4	0,36	0,20	0,85	0,018	1,05				B : 0,003	
1.7102	54SiCr6	0,55	1,40	0,65	0,015	0,65					Federstahl <input type="button" value="F"/>
1.7108	60SiCr7	0,61	1,65	0,85	0,015	0,30					



Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
1.7131	16Cr05	0,16	0,20	1,15	0,018	0,95					Einsatzstahl <input type="checkbox"/>
1.7139	16MnCrS5	0,16	0,20	1,15	0,030	0,95					
1.7147	20MnCr5	0,20	0,20	1,25	0,018	1,15					
1.7160	16MnCrB5	0,17	0,20	1,15	0,025	0,95				B : 0,003	
1.7168	18MnCrB5	0,18	0,25	1,15	0,025	1,05					
1.7176	55Cr3	0,55	0,37	0,85	0,015	0,85					Federstahl <input type="checkbox"/>
1.7218	25CrMo4	0,25	0,20	0,75	0,018	1,05	0,22				Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.7220	34CrMo4	0,34	0,20	0,75	0,015	1,05	0,22				
1.7225	42CrMo4	0,42	0,20	0,75	0,018	1,05	0,22				
1.7227	42CrMoS4	0,42	0,20	0,75	0,030	1,05	0,22				
1.7228	50CrMo4	0,50	0,20	0,65	0,015	1,05	0,22				
1.7258	24CrMo5	0,24	0,20	0,65	0,018	1,05	0,28	0,30			Baustahl <input type="checkbox"/>
1.7264	20CrMo5	0,20	0,25	1,05	0,018	1,25	0,25				Einsatzstahl <input type="checkbox"/>
1.7311	20CrMoS2	0,20	0,25	0,70	0,030	0,60	0,35				
1.7321	20MoCr4	0,20	0,20	0,85	0,018	0,45	0,45				Baustahl <input type="checkbox"/>
1.7326	25MoCrS4	0,26	0,28	0,75	0,030	0,50	0,45				
1.7337	16CrMo4-4	0,16	0,65	0,65	0,018	1,05	0,45	0,20			Baustahl <input type="checkbox"/>
1.7701	51CrMoV4	0,52	0,27	0,90	0,015	1,05	0,20		0,10		Federstahl <input type="checkbox"/>
1.7707	30CrMoV9	0,30	0,20	0,55	0,015	2,50	0,20		0,15		Vergütungsstahl <input type="checkbox"/>
1.7709	21CrMoV5-7	0,21	0,25	0,60	0,018	1,35	0,73		0,30		Baustahl <input type="checkbox"/>
1.7765	32CrMoV12-10	0,32	0,18	0,30	0,005	3,00	1,00		0,30		Vergütungsstahl+ Federstahl <input type="checkbox"/>
1.8159	50CrV4 / 51CrV4	0,51	0,27	0,90	0,015	1,05			0,15		Niederstahl <input type="checkbox"/>
1.8161	58CrV4	0,58	0,27	0,90	0,018	1,05			0,15		
1.8507	34CrAlMo5	0,34	0,20	0,65	0,015	1,15	0,20			Al : 1,00	Niederstahl <input type="checkbox"/>
1.8519	31CrMoV9	0,30	0,20	0,55	0,015	2,50	0,20		0,15		
1.8523	39CrMoV13-9	0,39	0,28	0,55	0,018	3,25	0,95		0,20		
2.4145	NiCr2Mn	0,05	0,30	1,85	0,003	1,00		95,00		Fe : 1,00 ; Ti : 0,30	Nickellegierung <input type="checkbox"/>
2.4360	NiCu30Fe	0,08	0,25	1,00	0,010			63,00		Cu : 31,00 ; Fe : 1,75	
2.4375	NiCu30Al	0,10	0,25	0,75	0,008			63,00		Cu : 31,00 ; Al : 3,00	
2.4617	NiMo28	0,01	0,04	0,50	0,008	0,50	28,00	69,00		Fe : 1,00 ; Co : 0,50	

Wst.Nr.		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige	Werkstoffsymbol
2.4617	NiMo28	0,01	0,04	0,50	0,008	0,50	28,00	69,00		Fe : 1,00 ; Co : 0,50	Nickellegierung <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ST-n</span>
2.4633	NiCr25FeAlY	0,08	0,25	0,25	0,005	25,00		62,50		Fe : 9,50 ; Al : 2,10	
2.4816	NiCr15Fe	0,05	0,25	0,50	0,008	15,50		70,70		Fe : 8,00 ; Ti : 0,15	
2.4819	NiMo16Cr15W	0,01	0,04	0,50	0,008	15,50	16,00	57,00	0,18	Fe : 5,5 ; W : 3,8 ; Co : 1,3	
2.4831	NiCr21Mo9Nb	0,05	0,25	0,25	0,008	21,50	9,00	62,50		Fe : 5,00 ; Nb : 3,75	
2.4851	NiCr23Fe	0,05	0,25	0,50	0,008	23,00		61,00		Fe : 9,0 ; Al : 0,9 ; Ti : 0,25	
2.4858	NiCr21Mo	0,01	0,25	0,50	0,008	21,25	3,00	42,00		Fe : 30,00 ; Cu : 2,25	
2.4952	NiCr20TiAl	0,07	0,50	0,50	0,008	19,50		75,00		Ti : 2,25 ; Al : 1,40	