



Ausführung

mit Zylinderschaft
DIN1835 und zentraler
Innenkühlung

Exécution

avec queue cylindrique DIN 1835
et trou d'huile central

Design

with cylindrical shank
DIN 1835 and central coolant



Artikelnummer	D mm	D 1 mm	D 2 mm	L1 mm	L2 mm	PG metr.
7100-10-080	6/8/10/12	9,8	10,0	80,0	31,0	M6
7100-12-150	6/8/10/12	10,8	12,0	150,0	31,0	M6
7100-16-080	16	14,4	14,0	80,0	-	M8
7100-16-120	16	14,4	16,0	120,0	24,0	M8
7100-16-200	16	14,4	16,0	200,0	24,0	M8
7100-20-120	20	20,0	20,0	120,0	40,0	M10
7100-20-200	20	20,0	20,0	200,0	40,0	M10
7100-25-125	25	22,5	25,0	125,0	60,0	M12
7100-25-165	25	22,5	25,0	165,0	100,0	M12
7100-25-250	25	22,5	25,0	250,0	48,0	M12
7100-25-300	25	22,5	25,0	300,0	55,0	M12

Anwendung

für Einschraubköpfe (siehe Seite
Wechselköpfe), für schwingungs-
gedämpfte Bearbeitung, zum Schruppen,
Schrupp-Schlichten und Schlichten
geeignet

Utilisation

pour montage de têtes amovibles (voir page
porte-outils amovibles), recommandés pour
usinage sans vibrations en ébauche, demi-
finition et finition

Application

suitable for screw-on heads (see page screw-on-
head), for anti-vibration processing, for roughing,
semi-finishing and finishing