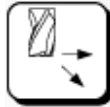


Turbo-Cut-Duo Hochvorschubfräser

porte-outil-plaquettes
inserts-tool-holder



Ausführung

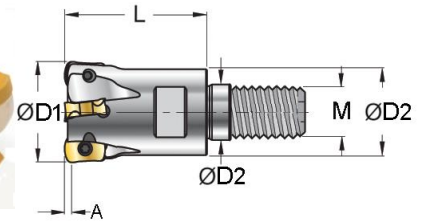
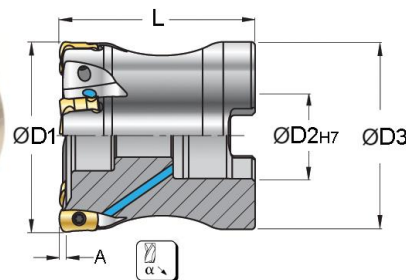
- Hochvorschubfräser zum HPC-Schruppen mit 4 Schneiden
- neu entwickelte Schneidengeometrie für kleine Schnitttiefen und sehr hohe Vorschübe
- alle Halter mit Innenkühlung
- eine Wechsellattengröße für alle Durchmesser
- zwei Hartmetallsorten für nahezu alle Werkzeugstähle im Werkzeug- und Anlagenbau

Exécution

- fraise d'ébauche à plaquettes
- géométrie de coupe nouvellement développée pour petites profondeurs de coupe et très hautes avances
- tous les porte-outils avec système de refroidissement intérieur
- une taille de plaquettes pour tous les diamètres
- une sorte de carbure pour presque tous les aciers dans la domaine fabrication de moules et production technique

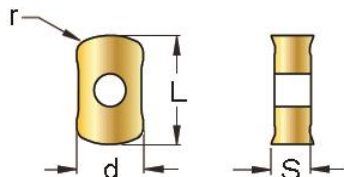
Design

- insert milling cutter for HPC-roughing
- new developed cutting edge-geometry for lower depths of cut and very high feed rates
- all holders are with inner cooling
- one insert size for all diameters
- one carbide sort for nearly every tool steel used in moldmaking and tero technology



Artikelnummer	D1	D2	D3	L	M	A	α	Z
TCD-040-6-16	40	16	35	50	-	1	0,8°	6
TCD-040-8-16	40	16	35	50	-	1	0,8°	8
TCD-050-7-22	50	22	48	50	-	1	0,6°	7
TCD-050-9-22	50	22	48	50	-	1	0,6°	9

Artikelnummer	D1	D2	D3	L	M	A	α	Z
TCD-016-2-M8	16	8,5	13	25	8	1	3,5°	2
TCD-018-2-M8	18	8,5	13	25	8	1	2,7°	2
TCD-020-3-M10	20	10,5	17,8	30	10	1	2,3°	3
TCD-020-4-M10	20	10,5	17,8	30	10	1	2,3°	4
TCD-022-3-M10	22	10,5	18	30	10	1	1,9°	3
TCD-022-4-M10	22	10,5	18	30	10	1	1,9°	4
TCD-025-4-M12	25	12,5	21	35	12	1	1,6°	4
TCD-025-5-M12	25	12,5	21	35	12	1	1,6°	5
TCD-028-4-M12	28	12,5	21	35	12	1	1,3°	4
TCD-028-5-M12	28	12,5	21	35	12	1	1,3°	5
TCD-030-4-M16	30	17	27	40	16	1	1,2°	4
TCD-030-5-M16	30	17	27	40	16	1	1,2°	5
TCD-032-5-M16	32	17	29	40	16	1	1,1°	5
TCD-032-6-M16	32	17	29	40	16	1	1,1°	6
TCD-035-5-M16	35	17	29	40	16	1	1,1°	5
TCD-035-6-M16	35	17	29	40	16	1	1,1°	6



Artikelnummer	d	L	s	pR progr.Eckenradius	R	Beschichtung
TCD-12735PM	6,2	10	3,65	1,65	1,2	TiAlN
TCD-12735PK	6,2	10	3,65	1,65	1,2	TiAlN+TiN

Anwendung

Schruppen in allen geläufigen Bau- und Werkzeugstählen mit hohen Vorschüben, Schnittstelle kompatibel mit allen gängigen Systemen

Utilisation

ébauche dans tous les aciers courants à outil et de construction générale, compatible avec tous les systèmes courants

Application

Roughing in every common constructional and tool steel, interface compatible with all common systems