

Hartmetallsorten zu bearbeitender Werkstoff	Choix de la nuances Matière à usiner	Choice of materials Material to be worked	K05 unbeschichtet	K05 Longlife	K05 Diamant	HiHart	K05 Superlife	TIAIN-Yellow
abrasiver Kunststoff	résine pour modèle	abrasive plastic						
Titan/NE-Metallen	titan/métaux non-ferreux	titanium/NE-metals						
Alu mit oder ohne Silicium	alliages légers avec ou sans silice	light alloys with or without silicium						
Graphite	graphite	graphite						
Temperguss 350/700 N/mm ²	fonte malléable 350/700 N/mm ²	maleable cast iron 350/700 N/mm ² -						
Grauguss 100/400 N/mm ² -	fonte grise 100/400 N/mm ²	cast iron 100/400 N/mm ² -						
Titan-Legierungen	alliages titan	titanium alloys						
Kupferlegierungen	alliages cuivreux	copper alloys						
Modell-Kunststoffe mit Gusseinschlüssen	résine pour modèles chargée de fonte	resins for models with cast iron						
unlegierte Stähle 1000 N/mm ² (30HRC)	aciers non alliés 1000 N/mm ² (30 HRC)	unalloyed steel 1000 N/mm ² (30 HRC)						
legierte Stähle bis 600-1000 N/mm ² (30HRC)	aciers alliés 600-1000 N/mm ² (30 HRC)	alloyed steel 600-1000 N/mm ² (30 HRC)						
legierte Stähle bis 1000-1600 N/mm ² (50HRC)	aciers alliés 1000-1600 N/mm ² (50 HRC)	alloyed steel 1000-1600 N/mm ² (50 HRC)						
Gesenkstähle 800/1100 N/mm ² (33HRC)	aciers à matrices 800/1000 N/mm ² (33 HRC)	die steel 800/1000 N/mm ² (33 HRC)						
Gesenkstähle bis 1300 N/mm ² (40HRC)	aciers à matrices jusqu'à 1300 N/mm ² (40 HRC)	die steel up to 1300 N/mm ² (40 HRC)						
Werkzeugstähle unlegiert bis 1000 N/mm ² (30HRC)	aciers d'outillage non alliés jusqu'à 1000 N/mm ² (30 HRC)	tools steel unalloyed up to 1000 N/mm ² (30 HRC)						
Werkzeugstähle niedrig legiert bis 1000 N/mm ² (30HRC)	aciers d'outillage faiblement alliés jusqu'à 1000 N/mm ² (30 HRC)	tool steel low-alloyed up to 1000 N/mm ² (30 HRC)						
Werkzeugstähle niedrig legiert bis 1500 N/mm ² (48HRC)	aciers d'outillage faiblement alliés jusqu'à 1500 N/mm ² (48 HRC)	tool steel low-alloyed up to 1500 N/mm ² (48 HRC)						
Werkzeugstähle hoch legiert/gegl. bis 1000 N/mm ² (30HRC)	aciers fortement alliés calciné jusqu'à 1000 N/mm ² (30 HRC)	tool steel high-alloyed/calciné up to 1000 N/mm ² (30 HRC)						
Werkzeugstähle hoch legiert/gegl. bis 1500 N/mm ² (x HRC)	aciers fortement alliés calciné jusqu'à 1500 N/mm ² (x HRC)	tool steel high-alloyed/calciné up to 1500 N/mm ² (x HRC)						
Werkzeugstähle gehärtete bis 70 HRC	aciers trempés jusqu'à 70 HRC	hardened tool steel up to 70 HRC						
rostfreierStahl/Edelstahl (oder VA-Stahl)	acier inoxydable/acier affiné	stainless steel/refined steel						
INOX-Stähle - INCONEL	aciers INOX - INCONEL	acid resistano steel - INCONEL -						
NIMONIC - WASPALLOY	NIMONIC - WASPALLOY	NIMONIC - WASPALLOY						

Vorteile des PSW Cut- Wechselpalten-Systems:

- 5 verschiedene Wechselpalten, die jede für sich herausragend arbeitet
- vom ersten bis zum letzten Span: vom Schruppen bis zum Feinstschlichten
- durch verschiedene Ausführungen, Qualitäten (HM/CBN/PKD) und neueste Beschichtungen, Bearbeitung von weichen Materialien (Alu/Ti/Ne) bis gehärteten Stählen von 70HRC möglich
- HSC- und HPC-Bearbeitung mit hohen Vorschüben und Standzeiten möglich
- mit PSW Cut-Wechselpalten gefräste Oberflächen zeichnen sich durch hohe Oberflächengüte der bearbeiteten Form aus, die Schleifqualität erreicht
- absolute Wiederholgenauigkeit