

PSW-Präzisions-Halter aus Hartmetall mit IK

porte plaquette en carbure monobloc
solid carbide tool holder



Ausführung

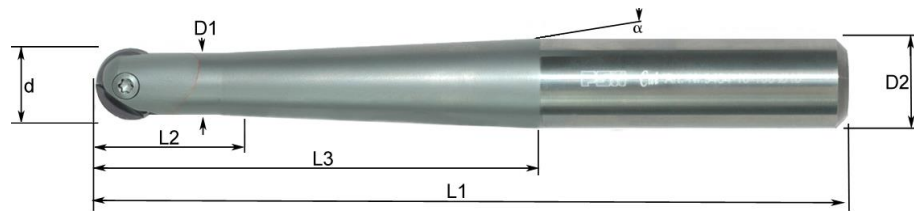
Halter aus Hartmetall mit gelötetem
Stahlkopf kurze, lange und extra-lange
Ausführung, DIN 6535-HA

Exécution

porte-outil avec queue carbure monobloc et
tête en acier brasée, série courte, longue et
extra-longue, DIN6535 HA

Design

solid carbide tool holder with head in steel,
short, long and extra-long execution
DIN 6535 HA



kurz/court/short

Artikelnummer	Schraube	d (+ 0,01)	D 1 mm	D 2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α
9409-06-092	6239000	6,0	5,5	10,0	92,0	19,0	35,0	8°
9410-08-092	6240000	8,0	7,0	12,0	92,0	19,0	35,0	8°45
9411-10-092	6241000	10,0	8,5	12,0	92,0	22,0	35,0	7°30
9412-12-083	6242000	12,0	10,0	12,0	83,0	-	26,0	-
9414-16-092	6244000	16,0	14,0	16,0	92,0	-	32,0	-
9416-20-104	6246000	20,0	17,0	20,0	104,0	-	38,0	-

lang/long/long

Artikelnummer	Schraube	d (+ 0,01)	D 1 mm	D 2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α
9420-08-110	6240000	8,0	7,0	12,0	110,0	19,0	53,0	4°
9440-08-110	6240000	8,0	7,0	12,0	110,0	-	53,0	-
9421-10-110	6241000	10,0	8,5	12,0	110,0	22,0	53,0	3°
9441-10-110	6241000	10,0	8,5	12,0	110,0	-	53,0	-
9422-12-110	6242000	12,0	10,0	12,0	110,0	-	53,0	-
9424-16-123	6244000	16,0	14,0	16,0	123,0	-	63,0	-
9426-20-141	6246000	20,0	17,0	20,0	141,0	-	75,0	-

extra-lang/extra-long/extra-long

Artikelnummer	Schraube	d (+ 0,01)	D 1 mm	D 2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α
9429-06-110	6239000	6,0	5,5	10,0	110,0	19,0	53,0	3°45
9430-08-132	6240000	8,0	7,0	12,0	132,0	19,0	75,0	2°30
9450-08-140	6240000	8,0	7,0	12,0	140,0	19,0	40,0	6°
9431-10-132	6241000	10,0	8,5	12,0	132,0	22,0	75,0	1°45
9451-10-150	6241000	10,0	8,5	12,0	150,0	19,0	35,0	4°
9432-12-145	6242000	12,0	10,0	16,0	145,0	22,5	85,0	2°45
9452-12-160	6242000	12,0	10,0	16,0	160,0	22,5	60,0	4°
9434-16-166	6244000	16,0	14,0	20,0	166,0	29,5	100,0	2°30
9436-20-191	6246000	20,0	17,0	25,0	191,0	34,0	115,0	2°45
9437-25-213	6247000	25,0	21,0	25,0	213,0	-	75,0	-

Anwendung

Auf diese Halter können Vollradius-Feinstschlicht-,
Schrupp-, Torus-Platten montiert werden. Die
Halter sollten unbedingt bei HSC und HPC-
Bearbeitung eingesetzt werden.

Utilisation

Sur ces porte-outils se montent les plaquettes
de finition à bout sphérique, d'ébauche,
plaquettes toriques. Les porte-outils sont
recommandés pour l'usinage HSC et HPC.

Application

Full-radius-microfinishing-, roughing- and torus
inserts can be mounted on these tool-holders.
They should implicitly be used for HSC- and HPC
processing.