

Fräser/fraise/end mill

VHM Feinstkorn	PKD Hartmetall	Cermet				
Z=2	Z=3	Z=4	Z=6-8			
DIN 6535 HA HB HE	DIN 6535 HA HB HE	DIN 6535 HA HB HE				
$\lambda=0^\circ$	$\lambda=20^\circ$	$\lambda=30^\circ$	$\lambda=45^\circ$	$\lambda=48^\circ$	$\lambda=50^\circ$	$\lambda=52^\circ$
HSC	HPC	MTC				
HRc 45	HRc 54	HRc 58	HRc 62	HRc 64	HRc 68	

- = Schneidstoff
matière, material
- = Zähnezahl
nombre de dents, number of teeth
- = Baulänge der Werkzeuge
longueur d'outil, constructional length
- = Schaftausführung DIN6535 HA-HB-HE
exécution de queue, shank execution
- = Drallwinkel
angle d'hélice, helix angle
- = für Trockenbearbeitung geeignet
pour usinage à sec, dry machining possible
- = mit IKZ (innere Kühlmittelzufuhr)
avec trou d'huile, with internal coolant
- = High Speed Cutting, High Performance Cutting, Multi Task Cutting
fraisage à haute performance, fraisage avec avances très fortes
- = Bearbeitungsrichtung (Rampe oder Eintauchen)
direction de l'usinage (rampe ou plonger), feed direction
- = Härteanzeige (bis zu dieser Härte empfohlen)
dureté, hardness inform (suitable up to this hardness)

Material/matière/material

A, B, F	A, B, F	A, B, F	A, B, F	A, B, F	
E, N, V	E, N, V	E, N, V			
WS- u,k,w,g	WS-u	WS-k	WS-w	WS-g	
St- r, h	St-r	ST-h			
SG r, k					
GG, GGG	GTS, GTW	GG	GGG	GTS	GTW
NE Alu					
NE Mg					
NE-Cu					
NE- CuZn					
NE- Ampco					
NE- Bronze					
NE Ti					
Ku- Th					
Ku- Du					
Ku FVK					
G					

- = Automaten-, Bau-, Federstahl
acier de décolletage, acier de construction, machining-, constructional-, springsteel
 - = Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl
acier de cémentation, - de nitruration, - d'amélioration casehardened-, nitriced-, quenched and tempered steel
 - = unlegierter, Kalt-, Warmarbeits-, gehärteter Werkzeugstahl
acier à outil non allié, - à froid, à chaud, - résistant aux hautes températures unalloyed-, cold-work-, hot work steel, hardened tool steel
 - = rostfreier, hochwarmfester Stahl
acier inoxydable résistant aux hautes températures stainless-, high temperature(resistant) steel
 - = rostfreier, konventioneller Stahlguss
acier moulé conventionnel, inoxydable stainless-, conventional steel
 - = Eisenguss
fonte iron casting
 - = Nichteisenmetall, Aluminium
métaux non ferreux, aluminium non-ferrous metal, aluminium
 - = Nichteisenmetall, Mangan
métaux non ferreux, mangan non-ferrous metal, manganese
 - = Nichteisenmetall, Kupfer
métaux non ferreux, cuivre non-ferrous metal, copper
 - = Nichteisenmetall, Messing
métaux non ferreux, laiton non-ferrous metal, brass
 - = Nichteisenmetall, Ampco
métaux non ferreux, ampco non-ferrous metal, ampco
 - = Nichteisenmetall, Bronze
métaux non ferreux, bronze non-ferrous metal, bronze
 - = Nichteisenmetall, Titan
métaux non ferreux, titane non-ferrous metal, titanium
 - = Kunststoff, Thermoplast
résine, thermoplastic plastics, thermoplaste
 - = Kunststoff, Duroplast
résine, thermosetting plastic plastics, duroplaste
 - = Kunststoff, Faserverstärkte Kunststoffe
résine, renforcé par fibre plastics, fiber-reinforced plastics
 - = Graphit
graphite graphite
- (grau hinterlegt= bedingt geeignet) gris marqué= usage limité grey marked= conditionally suitable