

# VHM-HSC-Torusfräser

Diamant beschichtet

fraise en carbure monobloc torique dégagée revêtement diamant  
solid carbide toric end mill diamond coated



Diamond-Cut



## Ausführung

Baumaße nach Werksnorm mit Eckenradius, 2/4 Schneiden zur Mitte rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, Zylinderschaft DIN6535-HA

## Exécution

Dimensions suivant normes standard 2/4 dents passant au centre, rayonné, coupe à droite, hélice à droite, queue cylindrique DIN6535-HA

## Design

Dimensions according to work standards, 2/4 edges over center, spiral fluted, right hand cut, cylindrical shank DIN6535-HA

## Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

## Matière

carbure monobloc micro-grain

## Cutting material

solid carbide micro-grain

## Beschichtung

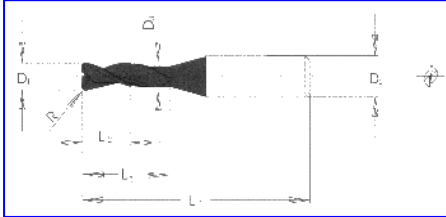
Diamant

## Revêtement

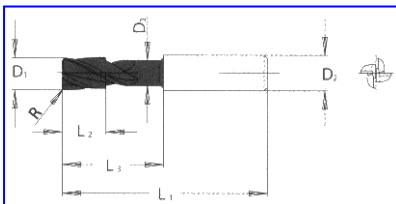
diamant

## Coating

diamond



Artikelnummer	D1 mm	R mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
So218670021	1,0	0,1	6,0	0,95	65,0	2,0	20,0	2
So218670022	2,0	0,2	6,0	1,92	65,0	4,0	30,0	2
28940201	2,0	0,2	6,0	1,92	65,0	3,2	20,0	2
So105590004	2,0	0,2	6,0	1,92	65,0	3,2	10,0	2
So103620063	3,0	0,5	3,0	2,8	60,0	5,0	20,0	2
28840301	3,0	0,5	6,0	2,8	60,0	2,0	22,0	2
So103620064	4,0	0,5	4,0	-	60,0	6,0	20,0	2
So101240028	4,0	0,5	4,0	3,8	60,0	6,0	30,0	2
So105590005	4,0	1,0	6,0	3,8	75,0	3,0	20,0	2
28840401	4,0	1,0	6,0	3,8	75,0	3,0	37,0	2
So101240029	5,0	0,5	6,0	-	70,0	6,0	40,0	2
So103620052	6,0	1,0	6,0	5,6	54,0	4,0	16,0	2
So105590006	6,0	1,0	6,0	5,6	54,0	4,0	30,0	2
So103620065	6,0	1,0	6,0	5,6	70,0	7,0	30,0	2
28840604	6,0	1,0	6,0	5,6	85,0	4,0	47,0	2
So101240029	6,0	0,5	6,0	-	100,0	10,0	70,0	2
So101240032	8,0	0,5	8,0	-	100,0	10,0	70,0	2
28840803	8,0	1,0	8,0	7,6	58,0	4,0	20,0	2
28840804	8,0	1,0	8,0	7,6	100,0	4,0	62,0	2
So106570001	10,0	1,0	10,0	9,5	120,0	8,0	80,0	2
So101240033	10,0	1,0	25,0	-	150,0	25,0	100,0	2
So107160049	12,0	1,5	12,0	11,6	110,0	10,0	80,0	2
So106570002	12,0	1,0	12,0	11,5	120,0	10,0	75,0	2
So107160050	12,0	1,5	12,0	11,6	155,0	10,0	125,0	2
So101240041	16,0	1,0	16,0	-	125,0	58,0	-	2



Artikelnummer	D1 mm	R mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z
So218670023	4,0	1,0	6,0	3,8	65,0	4,0	50,0	4
So218670024	6,0	1,0	6,0	5,6	85,0	4,0	60,0	4
48840600	6,0	1,0	6,0	5,6	54,0	10,0	16,0	4

## Anwendung

Speziell zum Fräsen von Graphit

## Utilisation

Spécialement conçue pour graphite

## Application

Especially for milling of graphite