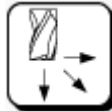


VHM -Torusfräser **Rundlaufgenauigkeit 0,005**

fraise en carbure monobloc torique dégagée
solid carbide toric end mill

PSW

4874



Ausführung

Baumaße nach Werksnorm,
Schneideckenradius, 4 Schneiden,
rechtsspiralgenutet, rechts-
schneidend, Zylinderschaft

Exécution

dimensions suivant normes standards,
rayonnée, 4 dents, hélice à droite, coupe
à droite, queue cylindrique DIN 6535-HA

Design:

dimensions according to work
standard, cutting edge radius, 4 flutes,
spiral fluted, right hand cut, cylindrical
shank DIN 6535-HA

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Matière

carbure monobloc micro-grain

Cutting material

solid carbide micro-grain

Beschichtung

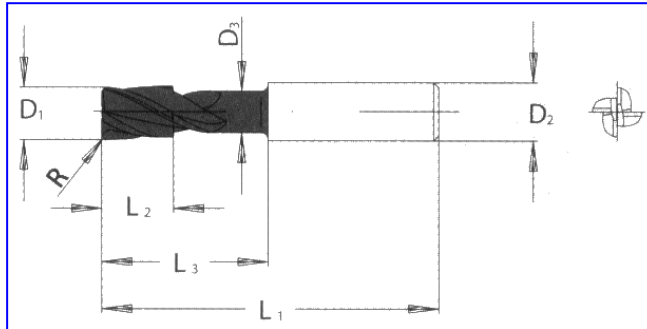
Diamant

Revêtement

diamant

Coating:

diamond



Artikel- nummer	D1	D2	D3	R	L1	L2	L3	Z	Artikel- nummer	D1	D2	D3	R	L1	L2	L3	Z
	mm	mm	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm	
48740303	3	3	2,7	0,3	50	6	14	4	48740800	8	8	7,4	0,5	63	15	27	4
48740304	3	3	2,7	0,5	50	6	14	4	48740801	8	8	7,4	1	63	15	27	4
48740305	3	3	2,7	1	50	6	14	4	48740802	8	8	7,4	1,5	63	15	27	4
48740306	3	3	2,7	0,3	80	6	32	4	48740803	8	8	7,4	2	63	15	27	4
48740307	3	3	2,7	0,5	80	6	32	4	48740804	8	8	7,4	0,5	100	15	54	4
48740308	3	3	2,7	1	80	6	32	4	48740805	8	8	7,4	1	100	15	54	4
48740400	4	4	3,7	0,4	50	8	16	4	48740806	8	8	7,4	1,5	100	15	54	4
48740401	4	4	3,7	0,5	50	8	16	4	48741000	10	10	9,2	0,5	72	18	32	4
48740402	4	4	3,7	1	50	8	16	4	48741001	10	10	9,2	1	72	18	32	4
48740403	4	4	3,7	0,4	80	8	36	4	48741002	10	10	9,2	1,5	72	18	32	4
48740404	4	4	3,7	0,5	80	8	36	4	48741003	10	10	9,2	0,5	100	18	60	4
48740405	4	4	3,7	1	80	8	36	4	48741004	10	10	9,2	1	100	18	60	4
48740500	5	5	4,6	0,5	54	10	18	4	48741005	10	10	9,2	1,5	100	18	60	4
48740501	5	5	4,6	1	54	10	18	4	48741006	10	10	9,2	2	100	18	60	4
48740502	5	5	4,6	0,5	80	10	40	4	48741200	12	12	11	0,5	83	26	38	4
48740503	5	5	4,6	1	80	10	40	4	48741201	12	12	11	1	83	26	38	4
48740600	6	6	5,5	0,5	57	13	21	4	48741202	12	12	11	1,5	83	26	38	4
48740601	6	6	5,5	1	57	13	21	4	48741203	12	12	11	2	83	26	38	4
48740602	6	6	5,5	1,5	57	13	21	4	48741204	12	12	11	0,5	120	26	75	4
48740603	6	6	5,5	0,5	90	13	44	4	48741205	12	12	11	1	120	26	75	4
48740604	6	6	5,5	1	90	13	44	4	48741206	12	12	11	1,5	120	26	75	4
48740605	6	6	5,5	1,5	90	13	44	4	48741207	12	12	11	2	120	26	75	4



Anwendung

HSC-Fräsen von Graphit

Utilisation

fraisage par copiage à très
grande vitesse pour usinage de
graphite

Application

high speed copying end milling of
graphit