

VHM-Radiusfräser

fraise à rayon en carbure monobloc
solid carbide ball nose end mill

PSW

Blue-Line

2862



Ausführung

Baumaße nach Werksnorm,
2 Schneiden, rechtsspiralgenutet,
rechtsschneidend, 2 Schneiden, zur
Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Exécution

dimensions suivant normes standards,
rayonnée, 2 dents, hélice à droite, coupe à
droite, 2 dents passant au centre, queue
cylindrique DIN 6535-HA

Design

dimensions according to work standard, ball
nose, 2 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2
cutting edges to center, cylindrical shank
DIN 6535-HA

Schneidstoff

VHM-Microfeinstkorn

Matière

carbure monobloc micro-grain

Cutting material

solid carbide micro-grain

Beschichtung

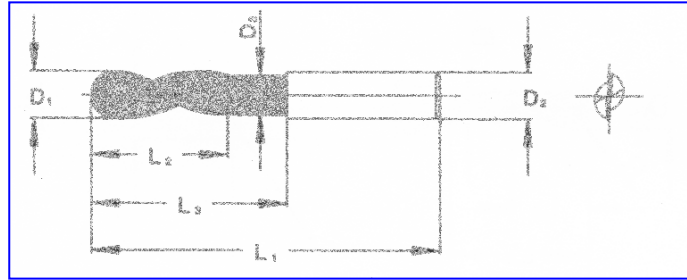
TiAlN-Blue

Revêtement

TiAlN-Blue

Coating

TiAlN-Blue



Artikelnummer	D1	D2	R	L1	L2
	mm	mm	mm	mm	mm
28620050	0,5	3,0	0,25	38	1,5
28620060	0,6	3,0	0,30	38	1,5
28620070	0,7	3,0	0,35	38	2,0
28620080	0,8	3,0	0,40	38	2,0
28620100	1,0	3,0	0,50	50	2,0
28620101	1,0	6,0	0,50	54	2,0
28620150	1,5	3,0	0,75	50	3,0
28620151	1,5	6,0	0,75	54	3,0
28620180	1,8	3,0	0,90	50	4,0
28620200	2,0	3,0	1,00	50	4,0
28620201	2,0	6,0	1,00	54	4,0
28620300	3,0	3,0	1,50	50	5,0
28620301	3,0	6,0	1,50	54	5,0
28620302	3,0	6,0	1,50	80	5,0
28620400	4,0	4,0	2,00	54	8,0
28620401	4,0	6,0	2,00	54	8,0
28620402	4,0	6,0	2,00	80	8,0
28620500	5,0	5,0	2,50	54	9,0
28620501	5,0	6,0	2,50	54	9,0
28620502	5,0	6,0	2,50	80	9,0
28620600	6,0	6,0	3,00	54	10,0
28620601	6,0	6,0	3,00	100	10,0
28620800	8,0	8,0	4,00	58	12,0
28620801	8,0	8,0	4,00	100	12,0
28621000	10,0	10,0	5,00	66	14,0
28621001	10,0	10,0	5,00	100	14,0
28621200	12,0	12,0	6,00	73	16,0
28621201	12,0	12,0	6,00	100	16,0
28621600	16,0	16,0	8,00	82	22,0
28622000	20,0	20,0	10,00	92	26,0



Anwendung

Hochgeschwindigkeitskopierfräsen
von Werkzeugstahl weich bis 62 HRc in
Trockenbearbeitung

Utilisation

Fraisage par copiage à très
grande vitesse d'aciers à outil
jusqu'à HRc 62 en usinage à sec

Application

High speed copying milling of tool steel with
a hardness of up to HRc 62 with dry milling

