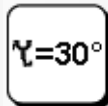


# VHM-Torusfräser

Radiengenauigkeit  $\pm 0,003$   
Rundlaufgenauigkeit 0,005

fraise en carbure monobloc torique dégagée  
solid carbide toric end mill

**PSW**  
Blue-Line  
**2870**



## Ausführung

polierter Spanraum  
Baumaße nach Werksnorm,  
Schneideckenradius, 2 Schneiden,  
rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend,  
Zylinderschaft DIN 6535-HA

## Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

## Beschichtung

TiAlN-Blue

## Exécution

goujure polie  
dimensions suivant normes standards,  
rayonnée, 2 dents, hélice à droite, coupe  
à droite, queue cylindrique  
DIN 6535-HA

## Matière

carbure monobloc micro-grain

## Revêtement

TiAlN-Blue

## Design

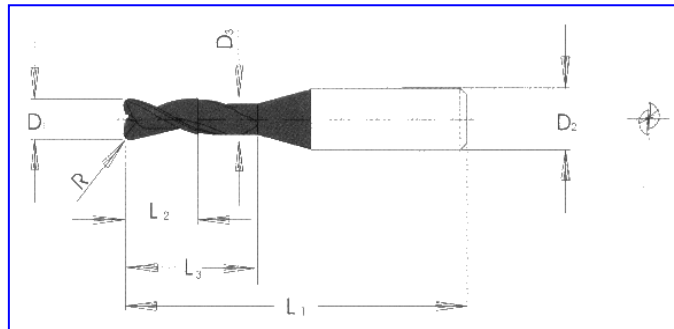
polished ship space  
dimensions according to  
work standard, cutting edge  
radius, 2 flutes, spiral fluted,  
right handcut, cylindrical shank DIN 6535-HA

## Cutting material

solid carbide micro-grain

## Coating

TiAlN-Blue



Artikelnummer	D1	D2	D3	R	L1	L2	L3	Z	Artikelnummer	D1	D2	D3	R	L1	L2	L3	Z
	mm	h5	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2870031	0,3	6	0,28	0,05	55	0,45	3	2	2870200	2,0	6	1,92	0,2	55	2,8	6	2
2870040	0,4	6	0,38	0,05	55	0,6	2	2	2870201	2,0	6	1,92	0,2	55	2,8	8	2
2870050	0,5	6	0,48	0,05	55	0,7	2	2	2870202	2,0	6	1,92	0,2	65	2,8	10	2
2870051	0,5	6	0,48	0,05	55	0,7	4	2	2870203	2,0	6	1,92	0,2	65	2,8	12	2
2870062	0,6	6	0,58	0,06	55	0,9	6	2	2870205	2,0	6	1,92	0,2	65	2,8	20	2
2870081	0,8	6	0,77	0,08	55	1,2	4	2	2870300	3,0	6	2,9	0,5	55	3	8	2
2870082	0,8	6	0,77	0,08	55	1,2	6	2	2870301	3,0	6	2,9	0,5	65	3	10	2
2870083	0,8	6	0,77	0,08	55	1,2	8	2	2870302	3,0	6	2,9	1	65	3	15	2
2870100	1,0	6	0,95	0,1	55	1,6	3	2	2870303	3,0	6	2,9	0,5	65	3	20	2
2870101	1,0	6	0,95	0,1	55	1,6	4	2	2870403	4,0	6	3,9	0,5	65	4	20	2
2870103	1,0	6	0,95	0,1	55	1,6	6	2	2870404	4,0	6	3,9	0,5	70	4	25	2
2870104	1,0	6	0,95	0,1	55	1,6	8	2	2870405	4,0	6	3,9	0,5	75	4	30	2
2870121	1,2	6	1,15	0,12	55	1,9	6	2	2870601	6,0	6	5,9	0,5	65	6	20	2
2870125	1,2	6	1,15	0,12	65	1,9	15	2	2870602	6,0	6	5,9	1	75	6	30	2
2870150	1,5	6	1,44	0,15	55	2,4	6	2	2870603	6,0	6	5,9	0,5	90	6	40	2
2870151	1,5	6	1,44	0,15	55	2,4	8	2	2870604	6,0	6	5,9	1	90	6	50	2
2870153	1,5	6	1,44	0,15	65	2,4	12	2									



## Anwendung

Hochgeschwindigkeitskopierfräsen  
von Werkzeugstahl weich bis 68 HRC in  
Trockenbearbeitung

## Utilisation

Fraisage par copiage à très  
grande vitesse d'aciers à outil  
jusqu'à HRC 68 en usinage à sec

## Application

High speed copying milling of tool steel with  
a hardness of up to HRC 68 with dry milling