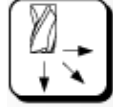


# VHM-HPC-Schaftfräser

HPC-fraise en carbure monobloc  
solid carbide HPC-end mill

# PSW

## 3600



### Ausführung ungleiche Zahnteilung

Baumaße nach Werksnorm,  
3 Schneiden, rechtsspiralgenutet,  
rechtsschneidend, 1 Schneide über  
Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HA, HB

### Exécution pas inégal

dimensions suivant normes Standards,  
3 dents, hélice a droite, coupe à droite,  
1 dent passant au centre, queue  
cylindrique DIN 6535-HA, HB

### Design unequal pitch

dimensions acc. to work Standard, 3  
flutes, spiral fluted, right hand cut, 1  
cutting edge over center, cylindrical  
shank DIN 6535-HA, HB

### Schneidstoff VHM-Feinstkorn

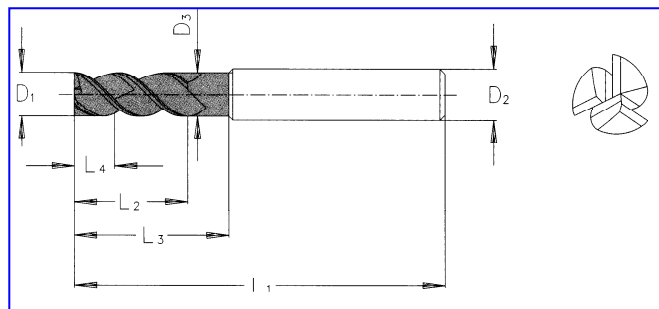
**Matière**  
carbure monobloc micro-grain

**Cutting material**  
solid carbide micro grain

### Beschichtung TiAlN-Yellow

**Revêtement**  
TiAlN-Yellow

**Coating**  
TiAlN-Yellow



Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	Ø 3	L1	L2	L3	Eckfase	Z
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3600300	3	6	2,8	57	8	12	0,1	3
3600400	4	6	3,8	57	11	18	0,1	3
3600500	5	6	4,8	57	13	18	0,1	3
3600600	6	6	5,8	57	13	18	0,2	3
3600601	6	6	5,8	80	13	42	0,2	3
3600800	8	8	7,8	63	21	25	0,2	3
3600801	8	8	7,8	100	21	62	0,2	3
3601000	10	10	9,7	72	22	30	0,2	3
3601001	10	10	9,7	100	22	58	0,2	3
3601200	12	12	11,7	83	26	36	0,2	3
3601201	12	12	11,7	120	26	73	0,2	3
3601600	16	16	15,7	92	36	42	0,2	3
3601601	16	16	15,7	150	36	100	0,2	3
3601800	18	18	17,6	92	36	42	0,2	3
3601801	18	18	17,6	150	36	100	0,2	3
3602000	20	20	19,5	104	41	52	0,2	3
3602001	20	20	19,5	150	41	98	0,2	3



### Anwendung

Speziell zum Fräsen von  
Alumimlegierungen, Kupferlegierungen  
und NE-Metallen

### Utilisation

Spécialement conçue pour l'usinage  
d'alliages légers, d'alliages cuivreux et de  
métaux non-ferreux

### Application

Especially for milling of aluminium alloys,  
copper alloys and non-ferrous metals