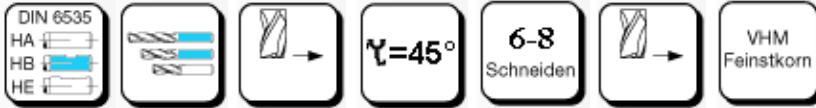


VHM-Schaftfräser

Fraise 2 tailles en carbure monobloc
Solid carbide end mill

PSW

3640



Ausführung

Baumaße DIN 6527-lang, 6-8 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, 2 Schneiden zur Mitte, Schaft DIN 6535-HB

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Beschichtung

TiAIN

Exécution

dimensions DIN 6527-série longue, 6-8 dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents passant au centre, queue DIN 6535-HB

Matière

carbure monobloc micro-grain

Revêtement

TiAIN

Design

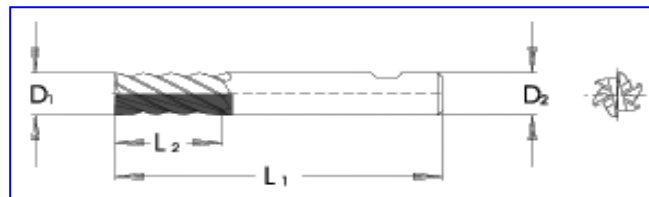
dimensions DIN 6527-long, 6-8 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting edges to center, shank DIN 6535-HB

Cutting material

solid carbide micro-grain

Coating

TiAIN



Artikelnummer	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3640300	3	6	2,7	57	8	11	6
3640400	4	6	3,7	57	11	16	6
3640500	5	6	4,6	57	13	18	6
3640600	6	6	5,5	57	13	18	6
3640800	8	8	7,5	63	19	24	6
3641000	10	10	9,5	72	22	32	6
3641200	12	12	11,5	83	26	36	6
3641201	12	12	-	100	40	-	6
3641600	16	16	15,5	92	32	42	6
3641601	16	16	-	150	60	-	6
3642000	20	20	19,5	104	38	48	8
3642001	20	20	-	150	80	-	8



Anwendung

Universell einsetzbar, sowohl für hochfeste Werkstoffe, als auch für Alu und NE-Metalle geeignet, zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte, Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen

Utilisation

Usinage universel, pour matières très dures, pour alu et métaux non-ferreux, pour le fraisage en opération de contourage en finition et pour obtenir les meilleurs états de surface, coupe frontale seulement pour petits profondeurs de passe

Application

Universal applications, suitable for high tensile materials, as well as aluminium and non-ferrous metals, for circumference milling as finishing operation with the highest requirements for surface quality, diving only with little cutting depths