

VHM-HPC-Schaftfräser

HPC-fraise en carbure monobloc
solid carbide HPC-end mill

PSW

4230



Ausführung

Baumaße nach Werksnorm,
4 Schneiden, rechtsspiralgenutet,
rechtsschneidend mit Spanbrechernuten,
über Mitte schneidend, Zylinderschaft
DIN 6535-HB

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Beschichtung

TiAlN

Exécution

dimensions suivant normes standards, 4 dents,
hélice à droite, coupe à droite, passant au centre,
denture débauche, queue cylindrique DIN 6535-
HB

Matière

carbure monobloc micro-grain

Revêtement

TiAlN

Design

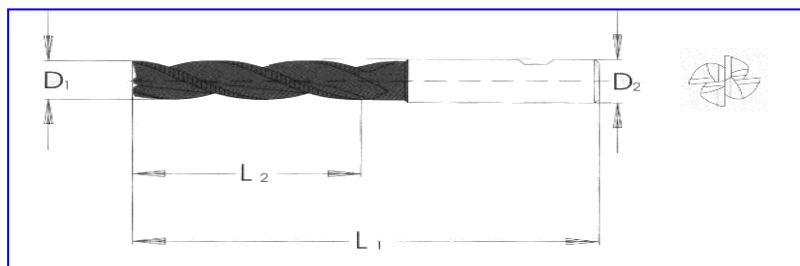
dimensions according to work
standard, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut,
cutting over center, with chip breaking flute,
cylindrical shank DIN 6535-HB

Cutting material

solid-Carbide micro grain

Coating

TiAlN



Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	Ø 3	L1	Eckfase	Z
	mm	mm	mm	mm	mm	
4230600	6	6	68	24	0,3	4
4230800	8	8	88	38	0,3	4
4231000	10	10	95	45	0,4	4
4231200	12	12	110	53	0,5	4
4231600	16	16	123	63	0,6	4
4232000	20	20	141	75	0,6	4



Anwendung

Speziell zum Fräsen von Baustahl,
Einsatzstahl, Vergütungsstahl, rostfreie
Stähle und hochwärmfeste
Stähle

Utilisation

Spécialement conçue pour l'usinage acier de
construction, acier de cémentation, acier
d'amélioration, acier inoxydable, acier résistant
aux hautes températures

Application

Especially for milling of construction steel, case
hardened steel, tempering steel, stainless
steel, high temperature steel