

VHM-Schafffräser

fraise en carbure monobloc
solid carbide end mill

PSW

4270



Ausführung
ungleiche Zahnteilung, mit Spanbrechern, 4 Schneiden, rechts-spiralgenutet, rechtsschneidend, 2 Schneiden über Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

Schneidstoff
VHM-Feinstkorn

Beschichtung
TiAlN

Exécution
pas inégal, avec trou d'huile-sortie sur la côte dans la goujure, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents passant au centre, queue cylindrique DIN 6535-HB

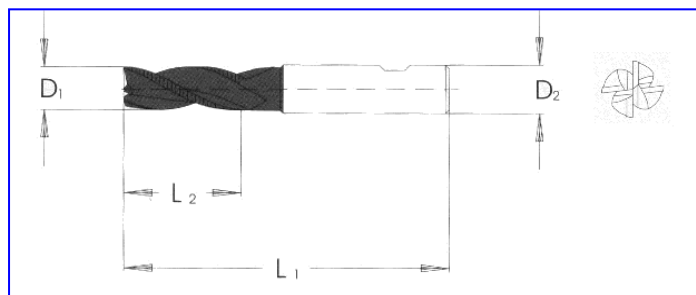
Matière
carbure monobloc micro-grain

Revêtement
TiAlN

Design
unequal pitch, inner coolant-exit on the site in the flute, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting edges over center, cylindrical shank DIN 6535-HB

Cutting material
solid carbide micro grain

Coating
TiAlN



Artikelnummer	D 1 mm	D 2 mm	L1 mm	L2 mm
42700400	4,0	6,0	57,0	11,0
42700500	5,0	6,0	57,0	13,0
42700600	6,0	6,0	57,0	13,0
42700800	8,0	8,0	63,0	19,0
42701000	10,0	10,0	72,0	22,0
42701200	12,0	12,0	83,0	26,0
42701400	14,0	14,0	83,0	26,0
42701600	16,0	16,0	92,0	32,0
42702000	20,0	20,0	104,0	38,0



Anwendung
Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, rostfreie Stähle und hochwarmfeste Stähle

Utilisation
Spécialement conçue pour l'usinage acier de construction, acier de cémentation, acier d'amélioration, acier inoxydable, acier résistant aux hautes températures

Application
Especially for milling of construction steel, case hardened steel, tempering steel, stainless steel, high temperature steel