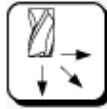


# VHM-HPC-Schaftfräser

HPC-fraise en carbure monobloc  
solid carbide HPC-end mill

# PSW

## 4290



**Ausführung**  
**ungleiche Zahnteilung**, mit seitlichem IKZ-Austritt, 4 Schneiden, rechts-spiralgenutet, rechtsschneidend, 2 Schneiden über Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

**Schneidstoff**  
VHM-Feinstkorn

**Beschichtung**  
TiAlN

**Exécution**  
**pas inégal**, avec trou d'huile-sortie sur la côte dans la goujure, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents passant au centre, queue cylindrique DIN 6535-HB

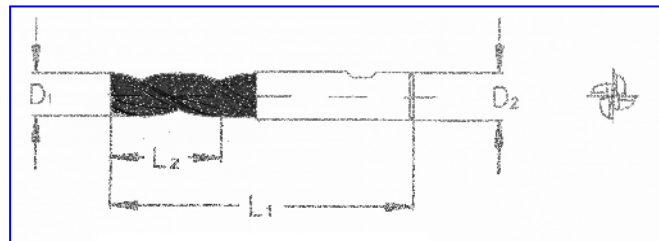
**Matière**  
carbure monobloc micro-grain

**Revêtement**  
TiAlN

**Design**  
**unequal pitch**, inner coolant-exit on the site in the flute, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting edges over center, cylindrical shank DIN 6535-HB

**Cutting material**  
solid carbide micro grain

**Coating**  
TiAlN



| Artikelnummer | D1<br>mm | D2<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm |
|---------------|----------|----------|----------|----------|
| 42900600      | 6,0      | 6,0      | 57,0     | 13,0     |
| 42900800      | 8,0      | 8,0      | 63,0     | 19,0     |
| 42901000      | 10,0     | 10,0     | 72,0     | 22,0     |
| 42901200      | 12,0     | 12,0     | 83,0     | 26,0     |
| 42901600      | 16,0     | 16,0     | 92,0     | 32,0     |
| 42902000      | 20,0     | 20,0     | 104,0    | 38,0     |



**Anwendung**  
Speziell zum Fräsen von Baustahl, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, rostfreie Stähle und hochwarmfeste Stähle

**Utilisation**  
Spécialement conçue pour l'usinage acier de construction, acier de cémentation, acier d'amélioration, acier inoxydable, acier résistant aux hautes températures

**Application**  
Especially for milling of construction steel, case hardened steel, tempering steel, stainless steel, high temperature steel