

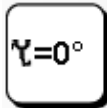
VHM-Torusfräser

fraise en carbure monobloc torique dégagée
solid carbide toric end mill

PSW

Blue-Line

4860



Ausführung

Baumaße nach Werksnorm,
Schneideckenradius, 4 Schneiden,
gerade genutet, rechtsschneidend,
2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft
DIN6535-HA

Exécution

dimensions suivant normes standards,
rayonnée, 4 dents, hélice à droite, coupe
à droite, 2 dents passant au centre, queue
cylindrique DIN 6535-HA

design

dimensions according to work
standard, cutting edge radius, 4 flutes,
spiral fluted, right hand cut, 2 cutting
edges to center, cylindrical shank DIN
6535-HA

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

matière

carbure monobloc micro-grain

cutting material

solid carbide micro-grain

Beschichtung

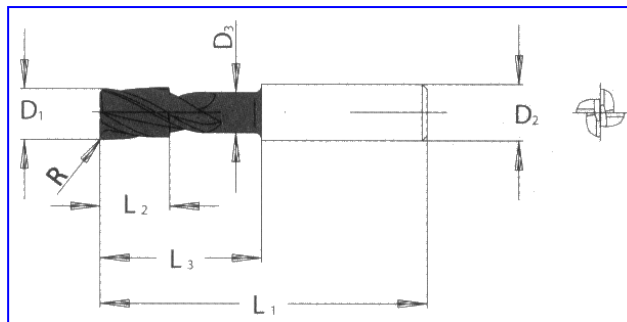
TiAlN-Blue

revêtement

TiAlN-Blue

coating

TiAlN-Blue



Artikelnummer	D 1 h10 mm	D 2 h6 mm	D 3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Radius	Z
4860200	2,0	6,0	1,90	50	1,5	6	0,5	4
4860300	3,0	6,0	2,80	50	2,0	8	0,5	4
4860400	4,0	6,0	3,80	50	4,5	20	0,5	4
4860500	5,0	6,0	4,80	60	2,0	10	0,5	4
4860600	6,0	6,0	5,40	75	2,5	25	0,5	4
4860601	6,0	6,0	5,40	60	2,5	30	1,0	4
4860800	8,0	8,0	7,60	75	3,5	40	1,0	4
4861000	10,0	10,0	9,00	70	4,0	45	1,0	4
4861001	10,0	10,0	9,00	70	4,0	45	2,0	4
4861200	12,0	12,0	11,00	100	5,0	62	1,0	4
4861201	12,0	12,0	11,00	80	5,0	45	2,0	4
4861202	12,0	12,0	11,00	100	5,0	62	2,0	4
4861600	16,0	16,0	15,00	120	7,0	70	1,0	4
4861601	16,0	16,0	15,00	120	7,0	70	2,0	4
4862000	20,0	20,0	19,00	130	8,0	75	2,0	4
4862001	20,0	20,0	19,00	130	8,0	75	3,0	4



Anwendung

Universell einsetzbar, sowohl für
hochfeste Werkstoffe, als auch
für Hartfräsen bis 68 HRC

Utilisation

Usinage universel, pour matières
très dures, pour aluminium et
métaux durs à 68 HRC

Application

Universal applications, suitable
for high-tensile materials as well
as hard materials up to 68 HRC