

# VHM -Torusfräser

fraise en carbure monobloc torique dégagée  
solid carbide toric end mill



4870



## Ausführung

Baumaße nach Werksnorm,  
Schneideckenradius, 4 Schneiden,  
rechtsspiralgenutet, rechts-  
schneidend, 2 Schneiden zur Mitte,  
Zylinderschaft

## Exécution

Dimensions suivant normes standards,  
rayonnée, 4 dents, hélice à droite, coupe  
à droite, 2 dents passant au centre, queue  
cylindrique DIN 6535-HA

## Design:

Dimensions according to work  
standard, cutting edge radius, 4 flutes,  
spiral fluted, right hand cut, 2 cutting  
edges to center, cylindrical shank DIN  
6535-HA

## Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

## Matière

carbure monobloc micro-grain

## Cutting material

solid carbide micro-grain

## Beschichtung

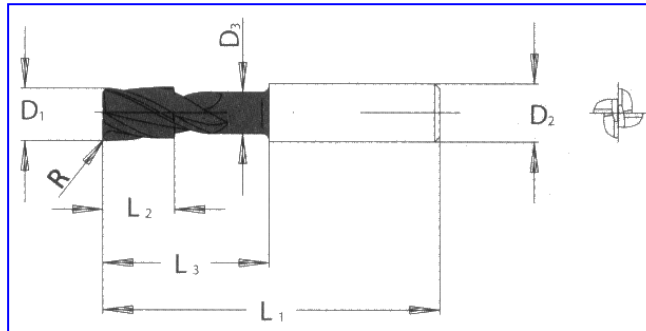
TiAlN

## Revêtement

TiAlN

## Coating

TiAlN



Artikel- nummer	Ø 1	Ø 2	Ø 3	L1	L2	L3	R	Artikel- nummer	Ø 1	Ø 2	Ø 3	L1	L2	L3	R
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	<0,01 mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	+0,05 mm
4870200	2,0	6,0	1,8	57,0	4	21	0,1	4870610	6,0	6,0	5,5	80,0	7	44	1,5
4870201	2,0	6,0	1,8	57,0	4	21	0,2	4870611	6,0	6,0	5,5	80,0	7	44	2
4870202	2,0	6,0	1,8	57,0	4	21	0,5	4870800	8,0	8,0	7,4	63,0	9	27	0,1
4870300	3,0	6,0	2,8	57,0	6	21	0,1	4870801	8,0	8,0	7,4	63,0	9	27	0,5
4870301	3,0	6,0	2,8	57,0	6	21	0,3	4870803	8,0	8,0	7,4	63,0	9	27	1
4870302	3,0	6,0	2,8	57,0	6	21	0,5	4870804	8,0	8,0	7,4	63,0	9	27	1,5
4870303	3,0	6,0	2,8	57,0	6	21	1,0	4870805	8,0	8,0	7,4	63,0	9	27	2,0
4870400	4,0	6,0	3,6	57,0	6	21	0,1	4870806	8,0	8,0	7,4	100,0	9	54	0,5
4870401	4,0	6,0	3,6	57,0	6	21	0,3	4870807	8,0	8,0	7,4	100,0	9	54	1
4870402	4,0	6,0	3,6	57,0	6	21	0,4	4870808	8,0	8,0	7,4	100,0	9	54	1,5
4870403	4,0	6,0	3,6	57,0	6	21	0,5	4870809	8,0	8,0	7,4	100,0	9	54	2
4870404	4,0	6,0	3,6	57,0	6	21	1	4871000	10,0	10,0	9,2	72,0	11	32	0,5
4870500	5,0	6,0	4,6	57,0	6	21	0,1	4871001	10,0	10,0	9,2	72,0	11	32	1
4870501	5,0	6,0	4,6	57,0	6	21	0,5	4871002	10,0	10,0	9,2	72,0	11	32	1,5
4870502	5,0	6,0	4,6	57,0	6	21	1,0	4871003	10,0	10,0	9,2	72,0	11	32	2,0
4870600	6,0	6,0	5,5	57,0	7	21	0,1	4871004	10,0	10,0	9,2	100,0	11	60	1
4870601	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	0,5	4871005	10,0	10,0	9,2	100,0	11,0	60,0	1,5
4870602	6,0	6,0	5,5	57,0	7	21	0,8	4871006	10,0	10,0	9,2	100,0	11	60	2
4870603	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	1,0	4871200	12,0	12,0	11,0	83,0	16,0	38,0	0,5
4870604	6,0	6,0	5,5	57,0	7	21	1,5	4871201	12,0	12,0	11	83,0	16	38	1
4870605	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	2,0	4871202	12,0	12,0	11,0	83,0	16,0	38,0	2,0
4870606	6,0	6,0	5,5	80,0	7	44	0,1	4871203	12,0	12,0	11	120,0	12	75	0,5
4870607	6,0	6,0	5,5	80,0	7,0	44,0	0,5	4871204	12,0	12,0	11,0	120,0	12,0	75,0	1,0
4870608	6,0	6,0	5,5	80,0	7	44	0,8	4871205	12,0	12,0	11	120,0	12	75	2
4870609	6,0	6,0	5,5	80,0	7,0	44,0	1,0								



## Anwendung

Universell einsetzbar, sowohl für  
hochfeste Werkstoffe, als auch für Alu  
und NE-Metalle geeignet

## Utilisation

Usinage universel, pour matières  
très dures, pour aluminium et  
métaux non-ferreux

## Application

Universal applications, suitable  
for high-tensile materials as well  
as aluminium and non-ferrous  
metals