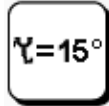


VHM-Stirntorusfräser

fraise HPC à torique en carbure monobloc
solid carbide HPC toric end mill

PSW

4895



Ausführung

Baumaße nach DIN6527-kurz,
rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, 4
Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft
DIN6535-HA

Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

Beschichtung

TiAIN

Exécution

dimensions suivant DIN6527-courte, 4
dents, hélice à droite, coupe à droite, 4
dents passant au centre, queue
cylindrique DIN 6535-HA

Matière

carbure monobloc micro-grain

Revêtement

TiAIN

Design

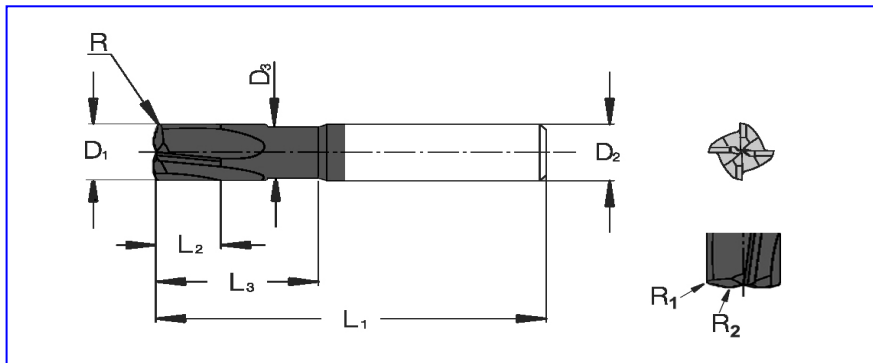
dimensions according to DIN6527-short, 4
flutes, spiral fluted, right hand cut, 4 cutting
edges to center, cylindrical shank DIN 6535-
HA

Cutting material:

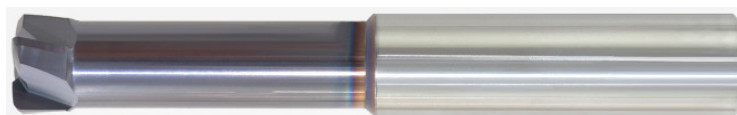
solid carbide micro-grain

Coating

TiAIN



Artikelnummer	D 1	D 2	D 3	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2	pR	Z
	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
48950400	4	6	3,4	57	3,7	20	0,33	7	0,4	4
48950401	4	6	3,4	80	3,7	40	0,33	7	0,4	4
48950500	5	6	4,2	57	4	20	0,35	7	0,5	4
48950501	5	6	4,2	80	4	40	0,35	7	0,5	4
48950600	6	6	5,0	57	4	25	0,42	10	0,55	4
48950601	6	6	5,0	80	4	45	0,42	10	0,55	4
48950800	8	8	6,7	63	4	25	0,52	10	0,8	4
48950801	8	8	6,7	90	4	55	0,52	10	0,8	4
48951000	10	10	8,7	72	6	35	0,64	15	0,9	4
48951001	10	10	8,7	100	6	60	0,64	15	0,9	4
48951200	12	12	10,0	83	6	40	0,75	15	1,1	4
48951201	12	12	10,0	110	6	65	0,75	15	1,1	4



Anwendung

HPC-Fräsen von Guss, Werkzeugstahl
und gehärtetem Stahl bis HRC 58

Utilisation

Fraisage à HPC de GG, des
aciers à outil et des aciers traités
jusqu'à HRC 58

Application

HPC-milling in GG, tool steel and hardened
steel up to HRC 58